

CALOR EXTRA 1³

UTILIZARE: COMBUSTIBIL PENTRU APARATELE DE GATIT, DE INCALZIT SI PREPARAT APA CALDA

CARACTERISTICA	UM	VALORI		METODA DE ANALIZA
		Min.	Max.	
Densitate la 15°C	kg/m ³	850	883	ASTM D 4052-09 ² / ASTM D 1298-99(05) ² SR EN ISO 12185 :02 ² / SR EN ISO 3675:02 ² SR EN ISO 3675:02/AC91-05
Punct de inflamabilitate, PM	°C	40	-	ASTM D 93-10a ² / SR EN ISO 2719:03 ²
Punct de congelare:	°C			
- vara ¹		-	0	STAS 39-80
- iarna ¹		-	-15	
Sulf total	% (m/m)	0,05	0,1	ASTM D 4294-08a / SR EN ISO 8754:04
Viscozitate la 20°C	°E	-	3,5	STAS 117-87
Apa	% (m/m)	-	0,05	SR ISO 760:94 ²
Apa + impuritati	% (v/v)	-	0,05	STAS 24/1-89/ASTM D 2709-96(06)
Cenusa	% (m/m)	-	0,008	SR EN ISO 6245:03 ² / ASTM D 482-07 ²
Carbon rezidual	% (m/m)	-	0,5	SR EN ISO 10370:02 ² / ASTM D 4530-07 ²
Aciditate minerala si alcalinitate		lipsa		STAS 22-64 / ASTM D 1093-07
Putere calorifica inferioara	KJ/kg	41.000	-	ASTM D 4868-00(05) ²
	kcal/kg	9.800	-	
Culoare ASTM		2	-	ASTM D 1500-07

NOTE: 1) Vara: 1 mai - 30 septembrie; iarna: 1 octombrie – 30 aprilie **2)** Incercare acreditata de RENAR **3)** Denumirea la pompa a produsului: Calor Extra 1

Controlul calitatii: controlul se efectueaza pe lot.

Marimea unui lot corespunde capacitatii rezervorului in cazul pomparii prin conducta sau de max. 800 tone in cazul livrarii in vagoane cisterna sau autocisterne. Lotul va fi format din produs de acelasi tip.

La fiecare lot se verifica toate caracteristicile prevazute in specificatia standard corespunzatoare produsului/tip. Produsul trebuie sa corespunda tuturor caracteristicilor prevazute. In caz contrar, lotul se respinge.

In caz de litigiu, controlul calitatii se va efectua pe probe luate in conformitate cu procedura de esantionare pastrate pentru acest caz.

NOTA: o proba se analizeaza in laboratorul furnizorului, iar a doua se pastreaza o luna dupa livrare, la dispozitia cumparatorului pentru un eventual control.

Procedura de esantionare: conform SR EN ISO 3170:2004 / SR EN ISO 3170:2004 /C91:05/ASTM D 4057-06

Informatii privind manipularea, transportul si depozitarea: conform cu "FISA DATE DE SECURITATE" FDS-2.6.2 R.

Sistemul integrat de management calitate-mediu-sanatate si securitate in munca este certificat de Germanischer Lloyd Certification in conformitate cu standardele:

- ISO 9001:2008
- ISO 14001:2004
- BS OHSAS 18001:2007

Laboratorul de incercari este acreditat de RENAR in conformitate cu SR EN ISO/CEI 17025: 2005.

© ROMPETROL RAFINARE SA Reproducerea neautorizata prin orice procedeu partiala sau totala, este interzisa.

SPECIFICATIE STANDARD, SS-2.5.2.1 R